

PEBAX® 6333 SA 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 6333 SA 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
该SA适用于食品接触应用。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	307 / 285	MPa	ISO 527-1/-2
	44500 / 41300	psi	
屈服应力	19 / 18	MPa	ISO 527-1/-2
	2760 / 2610	psi	
屈服伸长率	22 / 22	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	58 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 9.51	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	169 / *	°C	ISO 11357-1/-3
维卡软化温度, 50°C/h 50N	85 / *	°C	ISO 306
	185 / *	°F	
其它性能			
吸水性	1.1 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1010 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.01 / -	g/cm³	

主要应用

——专业运动鞋装备

——纤维

——注：阿科玛建议避免在医疗应用中使用该牌号。医疗应用应当使用Pebax® SA 01 MED

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤或25公斤袋装），可以随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

PEBAX® 6333 SA 01

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 260°C/ 290°C

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C/ 225°C/ 240°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C

加工方法

注塑, 其它挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

热稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲